



PŘEKLAD

dne: 28-06-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

ARCHIV

30-06-2017

0

ZM/17/00632

Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 2 mm

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Všechny vyvrtané otvory / skosení

12,5
alle Bohrungen / Fasen
all drill hole / chamfer

Freimaßtoleranzen für Bearbeitung
General tolerances for treatment
ISO 2768 mH

1	50021648	1			Rohrø20x2...615mm; ohne Zng.Nr.	PBK ST35	0,547	0,547	RM70N.I0.04.300-1		
2	50002802	2			Bl.8...40x82mm	S355J2G3	0,208	0,417	RM70N.I0.05.300-2		
3	50008247	1			Rd.15...160mm	S235JRG2	0,221	0,221	RMPE.I0.20.100-1	a	
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Benennung / Title

Angel komplett Schweißteil

Tang complete welded part

Dateiname / filename:

E00032576.idw

Art.Nr. / item no.:

171932

Werkstoff / Material:

Behandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

1,200 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM70N.I0.04.300

Format / Size:

A3

Blatt / Page:

1 / 1

Änderung / Rev.:

Maßstab / Scale:

1 : 2

1:4

Projektion:

ISO 128-30

Kontrolliert

Checked

Datum

Date

Name

Name

29.09.2008

NemecM

06.10.2008

Hrubsa